

Sayerlack is a brand of
The Sherwin-Williams Company

SAYERLACK S.r.l. - Con Unico Socio

Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
 tel. +39 051 770511 - fax +39 051 777437
 www.sayerlack.it - www.lineablavernici.it

Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152 - P. IVA: IT 00494251200
 R.E.A. n. 313180 - Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531
Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

FICHA TÉCNICA

TU 148/XX
FONDO DE POLIURETANO PIGMENTADO BLANCO

Color	13 blanco.		
Ámbito de aplicación	Torneados (marcos y sillas), MDF, piezas planas.		
Método de aplicación	Pistola y Cortina		
Catálisis y dilución		A peso (kg)	A volumen (l)
	TU 0148/XX	100	100
	TH 780	40	50
	DT 1150	10-30	10-35

Características técnicas

* Residuo sólido (%):	69± 2
* Peso específico (kg/l):	1,450 ± 0,030
* Viscosidad a 20° C (seg.):	20 ± 2 (DIN 8)
	Viscosidad de mezcla: 22 ± 3 DIN 4

Preparación del soporte

Lijado y limpieza esmerados del sustrato.

Características generales

* Tiempo de empleo útil:	3 horas
* Gramajes recomendados por capa (g/m ²):	máximo 200
* Intervalo entre las manos:	mínimo 50', máximo 4 horas
* Número de manos:	máximo 3
* Secado al aire (100 g/m ² a 20° C):	al polvo 10 minutos al tacto 35 minutos apilado 8 horas
* Secado en túnel (100 g/m ²):	ciclo aconsejado aire de ventilación 15' 50° C 50' aire de ventilación 15'
* Lijado:	después de un mínimo de 12 horas.
* Sobre barnizado:	esperar por lo menos 12 horas. Aplicar lacados poliuretánicos o nitrocelulósicos.

El TU 148/XX es un fondo blanco de uso general para partes planas y molduradas que presenta una alta cobertura en cantos vivos, buena tixotropía y excelente lijado .

Si se almacena correctamente, el producto tiene una estabilidad de 12 meses. Después de largos periodos de almacenamiento, antes del uso, comprobar siempre la homogeneidad y dispersar bien cualquier tipo de depósito o sedimento que se pudiera haber formado.

Como alternativas al catalizador TH 780 podemos utilizar:

TH 767 al 40% cuando se requiere una buena mojabilidad y extensibilidad pero con secado mas lento

TH 793 al 40% cuando se requiera un secado mas rapido con buena elasticidad.Solo para aplicación a pistola

Advertencias

La elasticidad del TU 148/XX es elevada, pero obviamente no puede compensar movimientos exagerados del soporte. Dichas condiciones pueden comprobarse con multicapas sacadas de maderas blandas, desde media densidad hasta gran espesor, maderas chapadas en nido de abeja; el cliente deberá efectuar una prueba preventiva para comprobar que el soporte no provoque fisuras. Igualmente recomendamos no superar los gramajes aconsejados y no sustituir nunca el catalizador indicado.

N.B.: TODO AQUELLO A LO QUE REMITEN LOS DATOS Y LA INFORMACIÓN QUE APARECEN EN LA PRESENTE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA CORRESPONDE A NUESTRA EXPERIENCIA. ASEGURAMOS LA MÁXIMA GARANTÍA ACERCA DE LA CONTINUIDAD DE LAS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS DE NUESTROS PRODUCTOS DENTRO DE LOS LÍMITES DE TOLERANCIA QUE SE ESPECIFICAN EN LAS FICHAS TÉCNICAS. EL RESULTADO FINAL QUEDARÁ BAJO COMPLETA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO, QUE DEBERÁ ASEGURARSE DE QUE EL PRODUCTO CORRESPONDE A LAS NECESIDADES ADECUADAS EN RELACIÓN A LOS INSTRUMENTOS DE APLICACIÓN, A LOS SOPORTES UTILIZADOS Y A LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN.