

FICHA TÉCNICA

SUSTITUYE Y
ANULA LA F.T.
ANTERIOR CON
FECHA 09.09.97**XP 1950/XX****PÁTINA ENVEJECEDORA FRIABLE****Colores disponibles**

04 Amarillo	29 Marrón fuerte
08 Rojo	93 Nogal claro
13 Blanco	94 Nogal medio
14 Azul	95 Nogal oscuro
22 Negro	

Ámbito de aplicación

Muebles, batientes, marcos, torneados y piezas planas.

Método de aplicación

Pistola.

Dilución

Del 5% al 10% para el blanco y del 20% al 100% para los otros colores con DX 0931 y alcohol desnaturalizado.

Características técnicas

* Residuo seco (%) 5-15 según el color.
* Peso específico (kg/l): 0,820-0,900 según el color.

Preparación del soporte

Con revestimiento de base poliuretánico, nitro y acrílico.

Características generales

* Resistencia a la luz: óptima para interiores, insuficiente para exteriores.
* Secado: 1-3 minutos.
* Sobrebarnizabilidad: con barnices nitro, poliuretánicos y acrílicos.

Las pátinas XP 1950/XX son productos adecuados para crear un efecto envejecido sobre superficies ya tratadas con revestimiento de base poliuretánico.

La pátina se deja secar durante algunos minutos y después se retira parcialmente con la ayuda de una lana metálica.

Diluyendo con alcohol se puede hacer que la pátina sea más pulverulenta, es decir, facilitar su desprendimiento; usando DX 0931 se obtiene lo contrario.

Naturalmente se puede utilizar una mezcla de los dos según las exigencias; la facilidad de eliminación deriva también del método de aplicación, esto es, de la presión, aire y abanico de la pistola.

Si se almacena correctamente, el producto no caduca. Después de largos periodos de almacenamiento, antes del uso comprobar siempre la homogeneidad y disipar bien cualquier tipo de depósito o sedimento que se pudiera haber formado.

ADVERTENCIAS

El XP 1950/XX, como todas las pátinas, empeora la adhesión del barniz de acabado: por esto debe aplicarse en pequeños espesores evitando acumulaciones.

Al llevar a cabo un nuevo ciclo que prevea la mano como mano intermedia es indispensable controlar detenidamente la adhesión entre los varios estratos.

Utilizar alcohol con elevados porcentajes de impurezas puede dañar la estabilidad en diluciones elevadas.

N.B.: TODO AQUELLO A LO QUE REMITEN LOS DATOS Y LA INFORMACIÓN QUE APARECEN EN LA PRESENTE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA CORRESPONDE A NUESTRA EXPERIENCIA. ASEGURAMOS LA MÁXIMA GARANTÍA ACERCA DE LA CONTINUIDAD DE LAS CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS DE NUESTROS PRODUCTOS DENTRO DE LOS LÍMITES DE TOLERANCIA QUE SE ESPECIFICAN EN LAS FICHAS TÉCNICAS. EL RESULTADO FINAL QUEDARÁ BAJO COMPLETA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO, QUE DEBERÁ ASEGURARSE DE QUE EL PRODUCTO CORRESPONDE A LAS NECESIDADES ADECUADAS EN RELACIÓN A LOS INSTRUMENTOS DE APLICACIÓN, A LOS SOPORTES UTILIZADOS Y A LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN.

ATENCIÓN: EN ALGUNOS PRODUCTOS PIGMENTADOS Y/O TIXOTRÓPICOS PUEDEN REGISTRARSE DIFERENCIAS ENTRE LA VISCOSIDAD QUE SE DESPRENDE DEL ENSAYO Y LA VISCOSIDAD EFECTIVA. LAS DIFERENCIAS SOBRE LA VISCOSIDAD DECLARADA DEBEN CONSIDERARSE ACEPTABLES HASTA UN MÁXIMO DEL 30%.

ARCH COATINGS ITALIA S.P.A. - Via del Fiño, 12 - 40065 PIANORO (BO) - Tel. 051-77.05.11 - Fax 051-77.74.37 - www.sayerlack.it