

Ficha Técnica

NOVOPUR 1050

Esmalte de poliuretano – semimate

Esmalte de poliuretano de dos componentes
catalizado con isocianato alifático

PRODUCTOS RELACIONADOS

Pastas pigmentadas

Pastas pigmentadas universales

HARD 10

Endurecedor para productos de poliuretano,
estandar y rápido

THIN 50

Disolvente universal,
lento, estandar y rápido

APLICACIONES

- Vehículos de transporte
- Maquinaria y equipos de trabajo
- Superficies exteriores de tanques y contenedores
 - Construcciones de acero

PROPIEDADES

- Excelente recubrimiento y fluidez
- Muy buena resistencia química
- Excelente resistencia a las condiciones atmosféricas
 - De alto rendimiento
- Excelente resistencia a los arañazos y rayones
 - Muy buena resistencia mecánica

SUSTRATOS					
Imprimaciones: acrílicas, de poliuretano y epoxi		Preparar de acuerdo con las especificaciones contenidas en la imprimación.			
Revestimientos de pintura antigua		Matizar, desengrasar de nuevo.			
Laminados de poliéster		Matizar, desengrasar de nuevo.			
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA					
		Volumen	Proporción del peso		
	NOVOPUR 1050	5	100		
	HARD 10	1	17		
	THIN 50	15 - 20%	12 - 16		
Cantidad de disolvente determinado para ser añadido en el esmalte.					
VISCOSIDAD					
	DIN 4/20°C	21 a 24 s			
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES					
Contenido real de VOC		aproximadamente 520 g/l dependiendo del color			
CONDICIONES DE APLICACIÓN					
La superficie barnizada se debe encontrar completamente seca. La temperatura del barniz, la superficie barnizada y el entorno en general, se deben encontrar a una temperatura comprendida de entre +15°C a +25°C, y la humedad no debe rebasar el 80%. La temperatura de la superficie barnizada debe estar por encima del punto de rocío mín. 3°C.					
APLICACIÓN					
	PRECAUCIÓN: Siga las instrucciones del fabricante del producto.	Pulverización neumática	Boquilla 1.3 a 1.5 mm	Presión 2 a 4 bar	Distancia 15 a 20 cm
		Pulverización hidrodinámica (Airless) con protector de aire. No recomendado con HARD 10 Rápido y THIN 50 Rápido.	0.28 a 0.33 mm (0.011" a 0.013")	100 a 120 bar Protector de aire 2 bar	10 a 15 cm
	Número de capas	1 - 2			
	Espesor de cada capa seca.	20 - 30 µm			
	Rendimiento del grosor de la mezcla lista para ser utilizada en una capa seca dentro del rango especificado.	10 - 12 m ² /l por 50 µm			
	Duración de la mezcla a 20°C	6 horas para endurecer con HARD 10 Estándar 2 horas para endurecer con HARD 10 Rápido			

	Secado entre capas	10 a 15 min		
DATOS TÉCNICOS				
Producto	Contenido de sólidos por peso	Contenido de sólidos en volumen	Densidad	
NOVOPUR 1050	≈ 53 a 60 %	≈ 52 a 56 %	≈ 1.10 a 1.20 g/cm ³	
HARD 10	≈ 56 %	≈ 55 %	≈ 1.03 g/cm ³	
NOVOPUR 1050 + HARD 10 : 5+1	≈ 54 a 59 %	≈ 53 a 56 %	≈ 1.08 a 1.17 g/cm ³	
NIVEL DE BRILLO				
A 60° aprox. 50				
TIEMPO DE SECADO				
	Endurecedor HARD 10 Estándar		Endurecedor HARD 10 Rápido	
	20°C	60°C	20°C	60°C
Libre de polvo	20 min.	5 min.	15 min.	4 min.
Secado al tacto	3 horas	15 min.	2 horas	12 min.
Dureza útil	14 horas	45 min.	12 horas	35 min.
Dureza total	7 días	60min + 1 día/20°C	5 días	50min + 1 día/20°C
PRECAUCIÓN: Tiempos de secado aplicables a las temperaturas de cada elemento.				
SECADO POR INFRARROJOS				
	Distancia	Siga las recomendaciones del fabricante del producto		
	Tiempo dependiendo del tipo y potencia de la lámpara	10 a 25 min.		
PRECAUCIÓN: Para la utilización del infrarrojo se deberá esperar al menos 10 minutos después de la aplicación de la última capa.				
LIMPIEZA DEL EQUIPO				
Disolvente universal THIN 50 o disolvente para productos de nitrocelulosa				
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO				
Almacenar en un lugar seco y fresco, lejos de fuentes de ignición y calor a temperaturas de entre 5 – 25°C. Evitar la exposición directa a los rayos solares.				
VIDA ÚTIL				
NOVOPUR 1050	24 meses/20 °C			

Pastas pigmentadas	24 meses/20 °C
HARD 10	9 meses/20°C
THIN 50	24 meses/20 °C

SEGURIDAD

Ver la ficha de seguridad.

OTRAS INFORMACIONES

La eficacia de nuestro sistema es el resultado de muchas investigaciones de laboratorio, así como nuestros años de experiencia. Los datos contenidos en éste documento son coherentes con los conocimientos actuales sobre nuestros productos, sus posibilidades y usos. Garantizamos su alta calidad siempre que se ejecuten nuestras recomendaciones y la labor se realice de acuerdo con los principios de profesionalidad y respeto a la calidad del trabajo. Es necesario realizar una prueba del producto debido a la reacción que éste pueda presentar como resultado de la interacción con diferentes materiales. No nos hacemos responsables si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.